

# TUBEFORMER 1602 / 3600 - МОДУЛЬНАЯ МОДИФИКАЦИЯ

## Самая продаваемая модель станка Tubeformer модернизирована!

Престижный спирально-навивной станок Tubeformer 1602/3600, широко используемый при производстве систем вентиляции и кондиционирования, а также листового металла, характеризующийся отличным качеством, надежностью и производительностью.

Компания Spiro®, изобретатель спирально-навивной технологии производства воздухопроводов, создала новый модульный станок Tubeformer, специально предназначенный для систем вентиляции и кондиционирования. Новый дизайн направлен на индивидуализированные варианты конфигурации, отвечающие требованиям конкретного производства и обеспечивающие более высокий уровень функциональной гибкости для расширения системы в будущем.

Сконструируйте станок в соответствии с вашими потребностями по параметрам производительности (настройка скорости), прочности (настройка толщины материала) и диапазона (настройка размеров)!

Новая система управления Spiro® с сенсорным экраном отличается удобной для эксплуатации и производства конструкцией и включает множество функций, в том числе недавно появившуюся дополнительную функцию повышения производственной эффективности Spiro® Connect.



На рисунке — с дополнительным устройством Spiro® Speed Carrier

Зарегистрированный промышленный образец 2153601-0001/-0002

**“ Лучший в мире спирально-навивной станок произвел революцию в отрасли ”**

### Варианты конфигурации спирально-навивного станка

	<b>СТАНДАРТНАЯ</b> Стандартная скорость и стандартная конфигурация привода	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ</b> Высокая скорость и усовершенствованная конфигурация привода для повышенной производительности	<b>КРУПНОКАЛИБЕРНАЯ</b> Увеличенный крутящий момент с пакетом для крупнокалиберных труб, обеспечивающий максимальную мощность
<b>Диаметры</b>	<b>80 - 1600 мм</b>	<b>80 - 1600 мм</b>	<b>80 - 1600 мм</b>
<b>Толщина металла</b> (Трубы малого диаметра не могут производиться из материала большой толщины)	<b>оцинкованная сталь 0.4 - 1.3 мм</b> <b>нержавеющая сталь 0.4 - 0.6 мм</b> <b>алюминий 0.4 - 1.3 мм</b>	<b>оцинкованная сталь 0.4 - 1.3 мм</b> <b>нержавеющая сталь 0.4 - 0.8 мм</b> <b>алюминий 0.4 - 1.3 мм</b>	<b>оцинкованная сталь 0.4 - 1.7 мм</b> <b>нержавеющая сталь 0.4 - 1.0 мм</b> <b>алюминий 0.4 - 1.7 мм</b>
<b>Испытанные / гарантированные характеристики</b> (воздуховоды длиной 3 м)	толщина 0.5 мм – диаметр 100 мм – До 180 воздухопроводов/час толщина 0.7 мм – диаметр 500 мм – До 53 воздухопроводов/час толщина 0.9 мм – диаметр 1250 мм – До 23 воздухопроводов/час	толщина 0.5 мм – диаметр 100 мм – До 250 воздухопроводов/час вместе с SSC толщина 0.7 мм – диаметр 500 мм – До 85 воздухопроводов/час толщина 0.9 мм – диаметр 1250 мм – До 40 воздухопроводов/час	толщина 0.5 мм – диаметр 100 мм – До 180 воздухопроводов/час толщина 0.7 мм – диаметр 500 мм – До 53 воздухопроводов/час толщина 0.9 мм – диаметр 1250 мм – До 23 воздухопроводов/час
<b>Базовая комплектация станка</b>	Система автоматического измерения длины Большой многофункциональный сенсорный экран с удобным пользовательским интерфейсом Система резки: Плавная и бесшумная резка при помощи гидравлического устройства для продольной резки модели H Функция Spiro® Connect подготовлена	Система автоматического измерения длины Большой многофункциональный сенсорный экран с удобным пользовательским интерфейсом Система резки: Плавная и бесшумная резка при помощи гидравлического устройства для продольной резки модели H Функция Spiro® Connect включена Система автоматической регулировки угла (встроенная)	Система автоматического измерения длины Большой многофункциональный сенсорный экран с удобным пользовательским интерфейсом Система резки: Плавная и бесшумная резка при помощи гидравлического устройства для продольной резки модели H Функция Spiro® Connect включена Система автоматической регулировки угла (встроенная)
<b>Другие области применения</b>	<b>Предварительное натяжение</b>	<b>Предварительное натяжение</b>	<b>Предварительное натяжение</b>



СТАНДАРТНАЯ



ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ



КРУПНОКАЛИБЕРНАЯ

# УНИКАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Конфигурируй под себя



**Spiro® Speed Carrier (SSC)**

Увеличивает производительность на 30 %



**Стандартный отводной стол**

Длина воздуховода до 3 м, автоматическая выгрузка



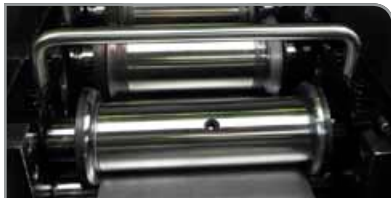
**Рулоноразматыватель DCH-3000**

Возможность одновременной работы с 3 катушками



**Рулоноразматыватель DCV-1000**

Стандартный разматыватель с максимальной производительностью загрузки до 1000 кг



**Кассетная система**

Быстрая настройка и оптимизированная эргономика



**Блок проката**

Стандартный блок с высококачественными стальными роликами



**Slitter Model H**

Высококачественная резка, минимальная потребность в обслуживании, простота настройки



**Система быстрого зажимных замков**

Дополнительная функция быстрой замены формовочных головок



**Самый современный пользовательский интерфейс**

Удобный для пользователя дисплей с многоязычным интерфейсом для работы с сетью и Интернетом, а также с инструментом для диагностики



**Нанесение ребер жесткости с ПЛК**

Производство воздуховодов с гладкой внутренней поверхностью на концах, но с армирующей гофрировкой



**Стандартный гофрирующий блок**

Армирование воздуховодов диаметром более 250 мм



**Предварительное натяжение**

Производство специальных воздуховодов для строительной отрасли



**Конфигурация привода**

Различные варианты конфигурации, повышающие производительность



**Индивидуальная гравировка и фиксированный замковый шов**

Для целей маркетинга/для обеспечения качества воздуховода



**Spiro® Connect**

Цифровое планирование и управление производством

## Сминающее давление на воздуховод

