



新版螺旋风管机 1602/3600 – 模块化

全球售卖最多的螺旋风管机再造创新。

Spiro®明星产品螺旋风管机1602/3600在暖通行业及钣金行业被广泛地认为从质量，稳定性，性能驱动方法上比较都非常卓越。

发的可选配的Spiro® Connect功能(可与任何电脑连接进行数据交换)，进一步提高生产效率。

世界上最好的螺旋风管彻底改变了整个行业。

作为螺旋管技术的发明者，Spiro®启用了一套新的模块化思维用于螺旋风管在暖通行业的应用。新的设计旨在配置的定制能适应独立的生产需求，扩大未来发展的功能柔性。

根据您所需要的输出（速度配置），强度（材料厚度配置）以及尺寸范围（尺寸配置）来进行装配。

新型的触摸屏是在Spiro®控制系统的基础上展示的一种操作与生产的人性化设计，并与许多特性相结合，包含新开



可选配上图所示的Spiro®新型接料架

注册设计编号: 2153601-0001/-0002

配置选型			
	标准 STANDARD 标准速度配标准驱动配置	PRO 驱动配置提高，输出加大，高速运行	HEAVY GAUGE 加大扭矩，达到最大力量
直径	80 – 1600 mm	80 – 1600 mm	80 – 1600 mm
材料厚度 (小管径不能用厚的材料生产)	镀锌钢 0.4 – 1.3 mm 不锈钢 0.4 – 0.6 mm 铝材 0.4 – 1.3 mm	镀锌钢 0.4 – 1.3 mm 不锈钢 0.4 – 0.8 mm 铝材 0.4 – 1.3 mm	镀锌钢 0.4 – 1.7 mm 不锈钢 0.4 – 1.0 mm 铝材 0.4 – 1.7 mm
性能测试 / 保证 (3米长的管)	厚度0.5 mm – 直径100 mm – 达到180条管/小时 厚度0.7 mm – 直径500 mm – 达到53条管/小时 厚度0.9 mm – 直径1250 mm – 达到23条管/小时	厚度0.5 mm – 直径100 mm – 用SSC达到250条管/小时 厚度0.7 mm – 直径500 mm – 达到85条管/小时 厚度0.9 mm – 直径1250 mm – 达到40条管/小时	厚度0.5 mm – 直径100 mm – 达到180条管/小时 厚度0.7 mm – 直径500 mm – 达到53条管/小时 厚度0.9 mm – 直径1250 mm – 达到23条管/小时
特性	自动长度测量系统 先进的大操作屏幕优质的用户界面 剪切系统：光滑而无噪音液压H飞剪 Spiro® Connect 可选配	自动长度测量系统 先进的大操作屏幕优质的用户界面 剪切系统：光滑而无噪音液压H飞剪 包含Spiro® Connect 自动角度调整功能	自动长度测量系统 先进的大操作屏幕优质的用户界面 剪切系统：光滑而无噪音液压H飞剪 包含Spiro® Connect 自动角度调整功能
特性	后加张力	后加张力	后加张力

特性

根据您的需求来配置



Spiro® 高速输送 (SSC)
可以提高30%的生产能力



标准接料输送台
管长度3米，包含自动卸料



水平开卷机DCH-3000
一次上3卷料



支撑臂系统
借助支撑臂系统来放置控制界面



卡式箱体成型系统
快速设置和功效快



成型辊组件
标准组件高质量辊子



超级剪切
优质剪切/保养低/易调试



快锁系统
选配快速更换成型模具



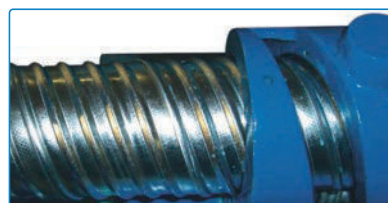
先进的用户界面
人性化显示器网络接口，诊断工具及多语言



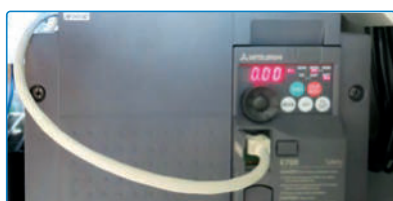
PLC压筋装置
生产管的两端内侧光滑，但有加强筋



标准压筋装置
管径**250mm**以上的可以用加强筋



后拉伸应用
建筑行业的特殊管道应用



驱动配置
不同的驱动配置赋予对应的生产能力



雕刻&固定锁缝
用于推广/产品质量保证



Spiro® Connect
将您的生产计划数字化

管崩塌压力 SR

