



## SOUDEUSE PAR POINTS

Soudeuse par points pour raccords, lorsque la Soudeuse de joints ne peut pas être utilisée.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance de soudure	Max. 55 kVA
Diamètre	75 – 1000 mm
Pression d'air	6 Bar
Profondeur du bras	10 – 60 mm
Diamètre de tube min.	380 – 700 mm
Rendement max.	200 segments / heure – taille 315 mm / 90°

## CINTREUSE A ROULEAUX RME

Pour fabriquer des pièces métalliques rondes.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Épaisseur de matériau	Max. 1,2 mm
Longueur de rouleau	1280 mm
Diamètre d'exécution	100 – 1000 mm
Diamètres des rouleaux	60 mm
Mode de fonctionnement	Double vitesse
Rendement max.	400 segments / heure – taille 315 mm / 90°



## EDGEFORMER SME 63

La machine Edgeformer a une longueur de bras de 250 mm et comprend 7 ensembles de rouleaux avec des profilés disponibles différents, produisant des pièces de haute qualité.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Épaisseur de matériau	Acier doux 1.7 mm max.
Longueur du bras	250 mm
Diamètre	63 mm (rouleaux)
Vitesses d'exécution	6 m / min. ou 12 m / min.