

SPIRO® SHAPER

Spiro® Shaper destaca por su eficiencia para montar juntas de una manera rápida y precisa en accesorios.

La atención prestada a la gama de pequeño diámetro (100 – 500 mm) genera un gran volumen de producción junto con una gran consistencia gracias a la configuración precisa de la máquina.

Además, Spiro® Shaper puede producir un borde ondulado en productos sin juntas. La máquina también maneja cualquier tipo de accesorio (p. ej., sillines, codos, piezas en T). Por otra parte, para optimizar la estanqueidad de fugas, Spiro® ha creado 5 anchos diferentes de juntas de goma, que cubren toda la gama de dimensiones.

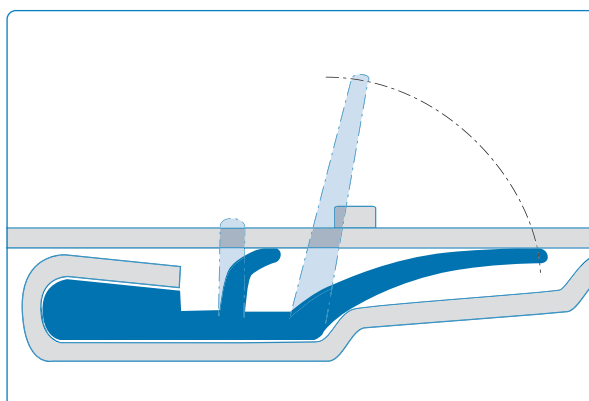
DATOS TÉCNICOS

Diámetro	80 – 500 mm (Ø 630 mm previa solicitud)
Espesor del material	0.5 – 0.9 mm acero galvanizado 0.5 – 0.8 mm acero inoxidable
Fuente de alimentación	400 V / 50 Hz / Trifásica (otro voltaje previa solicitud)
Conexión neumática	7 bares, 200 l/min. (como mínimo necesario)
Producción máx.	4 – 6 pcs/min. de dos accesorios con juntas (Ø160 mm)

» Toda la gama de accesorios pueden ser equipados con las juntas de goma



Spiro® junta de doble borde



La junta de doble borde garantiza una estanqueidad de clase D