

ABROLLHASPEL DCH-3000

Bei der Abrollhaspel DCH-3000 handelt es sich um eine horizontale Abrollhaspel für maximal 3 Spulen.

Die spezielle Konstruktion ermöglicht eine kurze Umrüstzeit und kann auch dickes Material gut verarbeiten. Diese einmalige Abrollhaspel eignet sich für die Zusammenarbeit mit dem Tubeformer, sodass Lüftungskanäle gleich welcher Durchmesser mit hoher Geschwindigkeit gefertigt werden.

TECHNISCHE DATEN	
Max. Spulengewicht	3 Spulen zu je- 1000 kg
Max. Geschwindigkeit	100 m/min.
Spulenabmessungen	Innendurchmesser min. 508 mm
Aussendurchmesser	Max. 1400 mm
Materialstärke	0.4 – 1.6 mm
Max. Spulenbreite	150 mm
Gewicht	750 Kg



SPIRO® SPEED CARRIER (SSC)

Der Spiro® Speed Carrier erhöht Ihre Produktionskapazität und automatisiert nachhaltig Ihren Prozess.

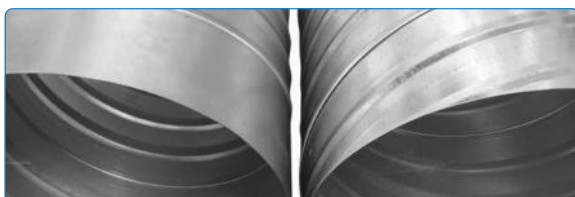
Die Kombination des Geschwindigkeitsträgersystems für Wickelfalzrohre mit der Schneidvorrichtung Modell H führt zu einer bis zu 30% höheren Leistungsmarge. Das Geschwindigkeitsträgersystem bearbeitet vollständig den Durchmesserbereich von Ø 80 – 2000 mm und die meisten Spiro® Wickelfalzrohrmaschinen lassen sich nachrüsten.



Besondere Eigenschaften:

- Erhöht die Produktionskapazität
- Gewährleistet einen schonenden Umgang mit den Wickelfalzrohren / Keine Beulen
- Automatisiert Ihren Prozess
- Kann bei den meisten Spiro® Wickelfalzrohrmaschinen nachgerüstet werden
- Verfügbar in 3 m
- Mehrere Trägerlösungen verfügbar

GESTEUERTE VERSTÄRKUNGSSICKEEINHEIT



Links: Verstärkungssicke / Rechts: Standard

Die SPS-gesteuerte Verstärkungssickeeinheit von Spiro® mit ihren einzigartigen Funktionen ermöglicht die Herstellung von Lüftungskanälen mit einer glatten Innenseite an den Enden und geriffelter Verstärkung. So entsteht ein Lüftungskanal mit hoher Dichtigkeit und beständiger Stabilität.