

## LITELOCKER

El Litelocker de Spiro® es una robusta y avanzada máquina de prensado. Con ella se unen hasta 3 láminas de chapa (moldeado en frío) sin que se dañe su superficie. La fuerza de presión tiene lugar a través de un sistema neumático-hidráulico.

### Funciones únicas

- » No hay que calentar el material
- » No hay que hacer agujeros para remaches
- » Bajo consumo de energía y mantenimiento mínimo
- » No hay daños en superficies galvanizadas o preparadas para pintura
- » Sirve para todo tipo de conexiones (rectangulares y circulares)
- » Bajos costes de mantenimiento y nivel de ruido



### Datos técnicos

<b>Longitud del brazo</b>	400 mm
<b>Diámetro mínimo del conducto</b>	100 mm
<b>Espesor del material</b>	2 x 1.5 mm acero galvanizado 3 x 1.0 mm acero galvanizado 2 x 0.8 mm acero inoxidable
<b>Capacidad</b>	60 recorridos/min.
<b>Recorrido antes del impacto</b>	52 mm
<b>Impacto de presión</b>	8 mm
<b>Recorrido total</b>	60 mm
<b>Presión del aire</b>	6 bar



Diversos tipos de matrices y punzones

## SPOTWELDER

Spotwelder para soldar accesorios en las que no se puede utilizar un Stitchwelder.



### Datos técnicos

<b>Potencia</b>	Máx. 55 kVA
<b>Diámetro</b>	75 - 1000 mm
<b>Presión del aire</b>	6 Bar
<b>Recorrido del electrodo</b>	10 - 60 mm
<b>Profundidad del brazo</b>	380 - 700 mm
<b>Producción máxima</b>	200 segmentos/hora - tamaño 315 mm/90°

## ROLLFORMER RME / ROLLFORMER 1270

Rollformer para crear piezas de metal redondeadas.



### Datos técnicos

Rollformer	RME	1270
<b>Espesor del material</b>	Max. 1.2 mm	Max. 1.2 mm
<b>Longitud del rodillo</b>	1280 mm	1270 mm
<b>Diámetro</b>	100 - 1000 mm	100 - 1000 mm
<b>Diámetros de rollo</b>	60 mm	68 mm
<b>Modo de trabajo</b>	Velocidad dual	Velocidad simple
<b>Producción máxima</b>	400 segmentos/hora - tamaño 315 mm/90°	250 segmentos/hora - tamaño 315 mm/90°

## EDGEFORMER SME 63

El Edgeformer tiene una longitud de brazo de 250 mm e incluye 7 conjuntos de rodillos con diferentes perfiles, destacando las piezas de maquinaria de gran calidad.



### Datos técnicos

<b>Espesor del material</b>	Máx. 1.7 mm acero dulce
<b>Longitud del brazo</b>	250 mm
<b>Diámetro</b>	63 mm (Rodillos)
<b>Velocidades de trabajo</b>	6 m/min. o 12 m/min.