

## 20 & 30 ROLLUMFORMMASCHINE

Diese 19 Stationen umfassende Rollumformmaschine formt einen starren SPC-Flansch aus dem Material der Kanalwand bei hand-zugeführten Rohteilen.

TECHNISCHE DATEN		
Rollumformer	20	30
Materialstärke (Flanschen)	0,5 – 0,9 mm galvanisierter Stahl	0,8 – 1,2 mm galvanisierter Stahl
Min. Blechlänge	230 mm	230 mm
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	18 m/min	18 m/min



### Besondere Eigenschaften:

- Zweifach-Einrüstung enthalten
- Hauptantrieb mit dreifachen Schwerlastketten
- Doppelte Steppnahtschweisstation mit Verschiebung
- Schnellauslöserwagensystem für extra kurze Stücke
- Endrichtrollen, um vertikale Biegungen zu korrigieren

## TDC / F ROLLUMFORMMASCHINE



Dieser 14 Stationen umfassende Rollumformer formt einen starren TDC- oder TDF-Flansch aus dem Material der Kanalwand bei hand-zugeführten Rohteilen.

Die Maschine arbeitet zweiseitig und formt Clips auf der zweiten Seite.

TECHNISCHE DATEN	
Bearbeitbare Materialstärke	0,5 – 1,2 mm
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	8 m/min
Werkzeuge	2 Sätze Rollen, TDC oder TDF + Clips