

20 & 30 ROLLFORMING MACHINE

Esta laminadora de 19 estaciones crea un reborde SPC rígido de troquelados de avance manual usando material procedente de la pared del conducto.

DATOS TÉCNICOS		
Rollforming Machine	20	30
Esesor del material (rebordeados)	0.5 – 0.9 mm acero galvanizado	0.8 – 1.2 mm acero galvanizado
Longitud mín. de chapa	230 mm	230 mm
Velocidad máx. de trabajo	18 m / min	18 m / min



Funciones únicas:

- Herramientas duales incluidas
- Accionamiento principal con cadenas triples de alto rendimiento
- Estaciones de doble pespunte con offset
- Sistema de carro de liberación rápida para piezas extra cortas
- Rodillo de enderezado de salida para corregir cualquier deformación vertical

TDC / F ROLLFORMING MACHINE



Esta laminadora de 14 estaciones crea un rebordeado TDC rígido o un rebordeado TDF de troquelados de avance manual usando material procedente de la pared del conducto.

La máquina es de doble cara y produce clips en el segundo lado.

DATOS TÉCNICOS	
Esesor de fleje	0.5 – 1.2 mm
Velocidad máx. de trabajo	8 m / min
Herramientas	2 juegos de rodillos incluidos, TDC o TDF + clips