

20 & 30 ROLLUMFORMMASCHINE

Diese 19 Stationen umfassende Rollumformmaschine formt einen starren SPC-Flansch aus dem Material der Kanalwand bei handzugeführten Rohteilen.



Besondere Eigenschaften

- » Zweifach-Eintrüstung enthalten
- » Hauptantrieb mit dreifachen Schwerlastketten
- » Doppelte Steppnahtschweisstation mit Verschiebung
- » Schnellauslöserwagensystem für extra kurze Stücke
- » Endrichtrollen, um vertikale Biegungen zu korrigieren

Technische Daten

Rollumformer	20	30
Materialstärke (Flanschen)	0.5 - 0.9 mm galvanisierter Stahl	0.8 - 1.2 mm galvanisierter Stahl
Min. Blechlänge	230 mm	230 mm
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	18 m/min	18 m/min

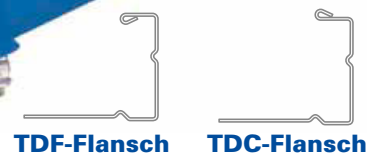
TDC/F ROLLUMFORMMASCHINE

Dieser 14 Stationen umfassende Rollumformer formt einen starren TDC- oder TDF-Flansch aus dem Material der Kanalwand bei handzugeführten Rohteilen. Die Maschine arbeitet zweiseitig und formt Clips auf der zweiten Seite.



Technische Daten

Bearbeitbare Materialstärke	0.5 - 1.2 mm
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	8 m/min
Werkzeuge	2 Sätze Rollen, TDC oder TDF + Clips



PROFILIERMASCHINE TPM 2500

Maschine zum Formen von gleichmässigen Verstärkungssicken über die gesamte Breite des Bleches. Wählen Sie eine der drei möglichen Arten von Verstärkungssicken (z.B. Z, Trapez oder Sicke).

Besondere Eigenschaften

- » Einfach anpassbare Seitenführung
- » Verstärkter Kopfträger
- » Gehärtete Walzen für eine lange Lebensdauer

Technische Daten

Max. Blechbreite	2500 mm
Bearbeitbare Materialstärke	0.4 - 1.2 mm galvanisierter Stahl
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	15 m/min



Z-Profilierung



Trapez-Profilierung



Sicke-Profilierung