

20 & 30 ROLLFORMING MACHINE

Esta laminadora de 19 estaciones crea un reborde SPC rígido de troquelados de avance manual usando material procedente de la pared del conducto.



Funciones únicas

- » Herramientas duales incluidas
- » Accionamiento principal con cadenas triples de alto rendimiento
- » Estaciones de doble pespunte con offset
- » Sistema de carro de liberación rápida para piezas extra cortas
- » Rodillo de enderezado de salida para corregir cualquier deformación vertical

Datos técnicos

Rollforming Machine	20	30
Espesor del material (rebordeados)	0.5 - 0.9 mm acero galvanizado	0.8 - 1.2 mm acero galvanizado
Longitud mín. de chapa	230 mm	230 mm
Velocidad máx. de trabajo	18 m/min	18 m/min

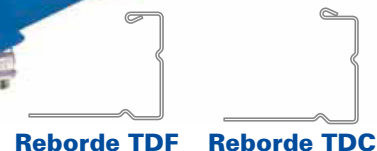
TDC/F ROLLFORMING MACHINE

Esta laminadora de 14 estaciones crea un rebordeado TDC rígido o un rebordeado TDF de troquelados de avance manual usando material procedente de la pared del conducto. La máquina es de doble cara y produce clips en el segundo lado.



Datos técnicos

Espesor de fleje	0.5 - 1.2 mm
Velocidad máx. de trabajo	8 m/min
Herramientas	2 juegos de rodillos incluidos, TDC o TDF + clips



Reborde TDF

Reborde TDC

PROFILING MACHINE TPM 2500

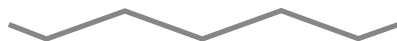
Perfiladora para crear pestañas de refuerzo repartidas uniformemente por todo el ancho del troquelado. Elija uno de los tres modelos posibles de patrones de refuerzo (por ejemplo, Z, trapecio o pestaña).

Funciones únicas

- » Guía lateral de ajuste fácil
- » Brazo elevado regulado
- » Rodillos templados para una vida útil larga

Datos técnicos

Ancho máx. de chapa	2500 mm
Espesor de fleje	0.4 - 1.2 mm acero galvanizado
Velocidad máx. de trabajo	15 m/min



Perfil en Z



Perfil en trapecio



Perfil en pestaña