

SPOTWELDER

Spotwelder para soldar accesorios en las que no se puede utilizar un Stitchwelder.



Datos técnicos

Potencia	Máx. 55 kVA
Diámetro	75 - 1000 mm
Presión del aire	6 Bar
Recorrido del electrodo	10 - 60 mm
Profundidad del brazo	380 - 700 mm
Producción máxima	200 segmentos/hora - tamaño 315 mm/90°

ROLLFORMER RME / ROLLFORMER 1270

Rollformer para crear piezas de metal redondeadas.



Datos técnicos

Rollformer	RME	1270
Espesor del material	Max. 1.2 mm	Max. 1.2 mm
Longitud del rodillo	1280 mm	1270 mm
Diámetro	100 - 1000 mm	100 - 1000 mm
Diámetros de rollo	60 mm	68 mm
Modo de trabajo	Velocidad dual	Velocidad simple
Producción máxima	200 segmentos/hora - tamaño 315 mm/90°	250 segmentos/hora - tamaño 315 mm/90°

EDGEFORMER SME 63

El Edgeformer tiene una longitud de brazo de 250 mm e incluye 7 conjuntos de rodillos con diferentes perfiles, destacando las piezas de maquinaria de gran calidad.



Datos técnicos

Espesor del material	Máx. 1.7 mm acero dulce
Longitud del brazo	250 mm
Diámetro	63 mm (Rodillos)
Velocidades de trabajo	6 m/min. o 12 m/min.

DE CIRCULAR A OVAL

OVALIZER 36/10

La Ovalizadora transforma conductos circulares en espiral, lisos o revestidos, en conductos ovalados aplastados. El control de la máquina se realiza por PLC y el sistema Ovalizer está equipado con una unidad hidráulica superior para garantizar la fuerza necesaria.



Datos técnicos

Tamaño	150 x 435 mm - 915 x 2650 mm
Longitud del conducto	3000 mm



Conductos Ovalados

ROVAL ROLLER 48/20

Roval-Roller forma segmentos circulares y ovalados, además de otros tipos habituales en el sector de la chapa. Con su controlador programable, está diseñada para cilindrar formas con gran precisión para que las piezas encajen.

Datos técnicos

Ancho del material	Máx. 1220 mm
Espesor del material	Máx. 1 mm



Accesorios Ovalados